

# Abscheidergruppe MSL25

Heizsysteme mit Zukunft.



Die Wasserbeschaffenheit ist ein wesentlicher Faktor, um einen störungsfreien Betrieb, eine lange Lebensdauer und die Wirtschaftlichkeit der gesamten Heizungsanlage sicherzustellen. Die Buderus Abscheidergruppe MSL25 spart hierbei Zeit und Kosten und kann platzsparend direkt am Wärmeerzeuger angebracht werden.

- schnelle Montage durch abgestimmte und vorinstallierte Komponenten
- attraktives Design und kompakte Abmessungen für beengte Platzverhältnisse
- ideal in Kombination mit Heizkreis-Schnellmontage-Sets

# Kompakter und effizienter Heizungsschutz.

Mit der Buderus Abscheidergruppe MSL25 integrieren Sie einen 1-Zoll-Magnetit- und Schlammabscheider sowie einen 1-Zoll-Luftabscheider schnell, funktionsgerecht direkt am Wärmeerzeuger. Durch die Installation der Abscheidergruppe MSL25 im attraktiven Design werden auf höchst wirkungsvolle Weise sowohl magnetische als auch nichtmagnetische Schlammteilchen sowie Luft aus der Heizungsanlage Ihrer Kunden entfernt. Die Heizungsanlage, insbesondere die Hocheffizienzpumpen, erhalten dadurch einen effektiven Schutz.

## Magnetit- und Schlammabscheidung für sauberes Wasser.

Reste von Dichtungsmitteln, Metallspäne, Sand oder andere Verunreinigungen im Trinkwasser bilden den Schmutz im Heizungswasser. Ebenso kann eine Korrosion von Komponenten im Kreislauf entstehen. Kleinste Schmutzpartikel (5–10 µm), die für das bloße Auge nicht sichtbar sind, verursachen die größten Probleme. Zur Reduktion der Partikel im Heizkreislauf wird das komplette Heizungswasser durch den Magnetitabscheider geleitet. Die zwei starken Magnete des Abscheiders ziehen die Teilchen aus dem Volumenstrom. Nichtmagnetische Teilchen werden abgebremst und problemlos aus dem Kreislauf entfernt. Das reduziert die Ausfallquote durch Schmutzablagerungen, schont den Wärmetauscher und spart langfristig Energie.

## Luftabscheidung für mehr Effizienz.

Keine Heizungsanlage ist zu 100% gasdicht. Luft gelangt durch verschiedene Ursachen in eine Heizungsanlage – besonders häufig beim Nachfüllen. Durch einen Mikroblasenabscheider werden die im Wasser gelösten Gase abgeschieden – im Gegensatz zu einem Standard-Schnellentlüfter, der lediglich große Luftblasen abscheidet. Das steigert die Anlageneffizienz, senkt die Ausfallquote deutlich und reduziert die Geräusentwicklung. Dadurch entfallen auch permanente manuelle Entlüftungen der Heizungsanlage.

## Komfort und Effizienz auf lange Sicht.

Die komfortable Montage und modulare Bauweise eignet sich ideal in Kombination mit Heizkreis-Schnellmontage-Sets. Die Abscheidergruppe hilft dabei, langfristig Betriebskosten sowie kostspielige Kundendiensteinsätze einzusparen. In der Regel amortisieren sich die Investitionskosten durch präventive Maßnahmen bereits durch den Entfall eines Kundendiensteinsatzes mit entsprechendem Arbeits- und Materialeinsatz.



Magnetit- und Schlammabscheider



Luftabscheider



## Vorteile für den Fachmann und den Hausbesitzer:

- alle notwendigen, optimierten Komponenten sind vorinstalliert
- modular aufgebautes System im attraktiven Design
- kompakte Abmessungen auch für beengte Verhältnisse
- ideal in Kombination mit Heizkreis-Schnellmontage-Sets
- kombiniert 1" Logafix Magnetit- und Schlammabscheider sowie 1" Luftabscheider
- beseitigt effizient sowohl magnetische als auch nichtmagnetische Schmutzpartikel
- effektiver Schutz der Hocheffizienzpumpe und anderer sensibler Anlagenkomponenten